

- MENDELU
- Zkušebna stavebně
- truhlářských výrobků
- a nábytku

vydává

OSVĚDČENÍ

o ověření vlastností a klasifikaci pro označení výrobku značkou CE
část 2 – tepelně technické vlastnosti

č. CE-ZSTV-047-23

na výrobek:

Hliníkové vnější (vchodové) dveře, systém ALUPROF® MB-86N ST, MB-86N SI a MB-86N SI+

výrobce:

SVĚT OKEN s.r.o.

Jasenická 1254, 755 01 Vsetín

Česká republika

IČO: 25831925

Zkušebna STV tímto Osvědčením osvědčuje, že:

- u vzorků výrobku zjistila shodu následujících vlastností se základními požadavky norem:

Vlastnost	Norma klasifikace	Klasifikace / hodnota
Součinitel prostupu tepla	Deklarovaná hodnota* - dveře systém ALUPROF® MB-86N ST dovnitř otevíravé / ven otevíravé	$U_D = 1,5 - 1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,5 - 1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,2 - 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,2 - 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,7 / 1,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 1,5 / 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 1,3 / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 1,2 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – s izolačním panelem s $U_p = 1,49; 1,09; 0,85; 0,70 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
Součinitel prostupu tepla	Deklarovaná hodnota* - dveře systém ALUPROF® MB-86N SI dovnitř otevíravé / ven otevíravé	$U_D = 1,3 - 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,3 - 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,0 - 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,0 - 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 0,96 - 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 0,97 - 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,6 / 1,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 1,3 / 1,3 - 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 1,2 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 1,1 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – s izolačním panelem s $U_p = 1,49; 1,09; 0,85; 0,70 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,3 - 1,4 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,2 - 1,3 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
Součinitel prostupu tepla	Deklarovaná hodnota* - dveře systém ALUPROF® MB-86N SI+ dovnitř otevíravé / ven otevíravé	$U_D = 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,9 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,8 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 1,0 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,7 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 0,94 - 0,98 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 0,94 - 0,98 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,6 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 0,88 - 0,91 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)} / 0,88 - 0,92 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – se sklem s $U_g = 0,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$
		$U_D = 1,5 / 1,5 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 1,3 / 1,2 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 1,1 / 1,1 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}; 0,99 - 1,0 / 0,98 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$ – s izolačním panelem s $U_p = 1,49; 1,09; 0,85; 0,70 \text{ W/(m}^2\cdot\text{K)}$

* Hodnoty součinitele prostupu tepla závisí na použitém druhu skla a meziskelního rámečku, resp. neprůsvitné výplně a jsou uvedeny pro jednotlivé typy dveří v Protokolu o posouzení vlastností výrobku podle EN 14351-1:2006+A2:2016 č. 1389-CPR-016-23.

Osvědčení je vystaveno na základě Protokolu o posouzení vlastností výrobku podle EN 14351-1:2006+A2:2016 č. 1389-CPR-018-23 vydaného dne 13.03.2023 Označeným subjektem 1389 - MENDELU, pracoviště Zlín, K Cihelně 304, Louky.

Datum vydání: 13. března 2023

Platnost do: 13. března 2026



Ing. Petr Sláčík
vedoucí Zkušebny STV